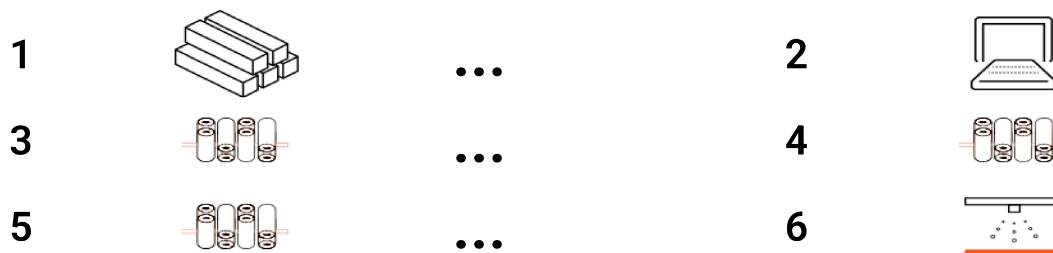


Proceso Productivo

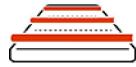
[Inicio](#) (<https://costarica.arcelormittal.com/>) / [Proceso Productivo](#)

Proceso Productivo

El negocio de ArcelorMittal abarca desde la obtención de mineral de hierro y carbón a la fabricación de una amplia gama de productos y servicios en acero.

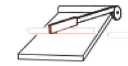


7



...

8



1

Se almacena el material de acuerdo a su composición química y origen, para dar seguimiento a las coladas (lotes) relacionadas con los certificados de calidad del proveedor de material prima.

2

Empieza el proceso de laminación en el cual el acero se somete a temperaturas promedio de 1160°C en un horno galopante, durante aproximadamente dos horas.

3

Se retira la capa superficial denominada "cascarilla" con agua a alta presión e iniciar el proceso de laminación en el desbaste, el cual está compuesto por seis cajas de laminación en continuo. Estas reducen las dimensiones de la palanquilla en un 85%, formando una circunferencia de 64 milímetros de diámetro.

4

Posteriormente, pasa al primer tren intermedio, compuesto de ocho cajas de laminación realizan una función similar al desbaste, con reducciones que no son tan fuertes como el anterior; la tensión del material entre cada caja es controlada de manera electrónica para evitar malformaciones durante el proceso por estiramientos no deseados en el material.

5

El tren acabador se encarga de darle las dimensiones finales del producto, solicitadas por la norma.

6

En la sección de "termoproceso" se le aplica agua en cantidades y presiones controladas al producto terminado, mejorando sus propiedades mecánicas y permitiéndole cumplir con normas internacionales tan exigentes como la ASTM 706.

7

Los productos pasan a una mesa de enfriamiento donde, de forma natural, reducen su temperatura hasta los 200 °C. En la mesa de enfriamiento se toman muestras del lote de producción para el laboratorio de calidad.

8

Al final de la mesa de enfriamiento se encuentra la cizalla que da el corte a la medida comercial ya sea ésta de 6, 9 ó 12 metros de longitud para las varillas o perfiles que se estén laminando. Éstos son atados y etiquetados para posteriormente almacenarlos en la bodega de producto terminado y planificar su distribución en el mercado.

Conozca el Proceso Productivo del Acero

1:16 / 1:16

[Quiénes Somos](#) [Productos y Soluciones](#) [Proceso Productivo](#) [Proceso Productivo](#) [Proceso Productivo](#) [Proceso Productivo](#)

[f \(https://www.facebook.com/ArcelorMittalCostaRica/\)](https://www.facebook.com/ArcelorMittalCostaRica/) | [i \(https://www.instagram.com/arcelormittalcostarica/?hl=es-la\)](https://www.instagram.com/arcelormittalcostarica/?hl=es-la) | [in \(https://www.linkedin.com/company/arcelormittal-costa-rica/\)](https://www.linkedin.com/company/arcelormittal-costa-rica/)

[Clientes 4.0](https://rrhh.s3.amazonaws.com/RED/sistema_red/page/login/log_in.html)
(https://portalclientesamcr.com/sistema_red/Page/login/log_in.html)

[Política de Privacidad](#) [Política Anticorrupción](#) [RRHH en línea](#)

© 2022 ArcelorMittal Costa Rica

DISEÑO WEB POR: 

```
document.addEventListener('DOMContentLoaded', function() { const modalBtn = document.getElementById('btn-eael-lightbox-687155c61ec88'); if (!modalBtn) return; modalBtn.addEventListener('click', function() { // Pequeño delay para esperar a que el modal se abra setTimeout(function() { // Selecciona el modal que se abre (ajustá el selector si cambia) const modal = document.querySelector('.eael-modal-popup-container.eael-modal-popup-
```

```
link-687155c61ec88'); if (!modal) { console.log('Modal no encontrado'); return; } // Busca los elementos Turnstile dentro del modal y los renderiza modal.querySelectorAll('.cf-turnstile').forEach(function(el) { if (!el.dataset.rendered) {  
turnstile.render(el, { sitekey: el.dataset.sitekey }); el.dataset.rendered = true; console.log('Turnstile renderizado en modal'); } }); }, 300); // delay de 300ms, ajústalo si es necesario });
```